|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **FUNCTIEPROFIEL: OPERATOR PRODUCTIE** | | | |
| ***Context***  De operator productie komt vooral voor in poeliersbedrijven die voor groot- en/of detailhandel werken, waar vlees procesmatig wordt verwerkt en verpakt. De functiehouder is verantwoordelijk voor het instellen, monitoren, bijstellen en omstellen van een cluster van stand-alone machines (verschillen in werking en mogelijkheden) dan wel delen van een productielijn. Hij verhelpt tevens storingen aan deze installaties. | | | |
| ***Organisatie***  Direct leidinggevende : vakinhoudelijk leidinggevende.  Geeft leiding aan : niet van toepassing. | | | |
| ***Resultaatgebieden*** | ***Kerntaken*** | | ***Resultaatindicatoren*** |
| 1. Voorbereiding en afbouw | - controleren van de aanwezigheid van de juiste grond- en hulpstoffen in aansluiting op receptuur en afstemmen over en afroepen van benodigde middelen;  - ombouwen van de productielijn/-machine naar andere formaten op basis van batchspecificatie, wisselen van formaatdelen (de wisseldelen);  - instrueren van en geven van aanwijzingen aan collega’s;  - instellen van apparatuur (procesparameters en recepturen) en koppelen/storten grond- en hulpstoffen;  - starten en proefdraaien van de productiecombinatie;  - (laten) afvoeren van pallets met gereed product. | | - conform receptuur/specificatie;  - ombouwsnelheid na batchwissel;  - juiste instelling apparatuur;  - spillage;  - duidelijkheid instructies;  - juiste oplevering product. |
| 2. Bewaking en bijregeling | - bewaken van het verloop van het proces en signaleren van onvolkomenheden;  - (laten) uitvoeren van diverse kwaliteitscontroles m.b.t. halffabricaten en eindproducten en registreren van bevindingen op lijsten en/of in systemen;  - verhelpen van routinematige storingen of kwaliteits­afwijkingen door het bijstellen van apparatuur binnen parameters;  - inschakelen van derden in geval van meer complexe technische storingen of (niet bij te regelen) kwaliteits­afwijkingen buiten specificaties;  - (laten) verrichten van handmatige productie/herstel­werkzaamheden indien de voortgang dit noodzakelijk maakt;  - afstemmen met leidinggevende over herschikken van de (volgorde van afhandeling van) orders binnen de vast­gestelde planning. | | - conform kwaliteitscriteria (uiterlijk, gewicht, samenstelling, aantallen, e.d.);  - doorlooptijd werkopdracht;  - conform HACCP, bedrijfs- en veiligheidsnormen;  - juiste en tijdige afweging afstemming en inschakeling derden. |
| 3. Reiniging en  1e-lijnsonderhoud | - verrichten van onderhoud aan machines door het ver­wijderen van productresten (leegdraaien), verwijderen van olie-/vetresten en opnieuw oliën/smeren van bewegende delen e.d.;  - (de)monteren van onderdelen, vervangen van eenvoudig te verwisselen onderdelen;  - inschakelen van leidinggevende en/of technische dienst in geval van meer complexe technische gebreken. | | - doeltreffendheid oplossing;  - minimalisatie productresten;  - snelheid proceshervatting;  - juiste afweging inschakeling derden. |
| 4. Registratie | - registreren van gegevens (aantallen, kwaliteitsgegevens, verstoringen) op diverse overzichten;  - verantwoorden en verklaren van afwijkende gegevens. | | - juistheid, compleetheid gegevens;  - tijdigheid registratie. |
| ***Bezwarende omstandigheden*** | | | |
| - Uitoefenen van kracht bij verplaatsen van grondstoffen/halffabricaat, ombouwwerkzaamheden en het verhelpen van storingen. Inspannende houdingen bij bedieningswerkzaamheden.  - Hinder van geluid en temperatuurwisselingen.  - Kans op letsel door het in aanraking komen met bewegende of hete machinedelen. | | | |
| Datum: november 2019 | | Functiegroep: n.t.b. | |

F199435/mj/ek/250220